

## Puncher

Schweissanlage zur Bearbeitung von mehrbahnigen Flachkupferbändern



**Jeder Puncher erfüllt kundenspezifisch unterschiedliche Wünsche und Anforderungen.**

**Wenden Sie sich mit Ihrer Aufgabe an uns, wir suchen gemeinsam eine Lösung!**

### Die Merkmale

Die vom Bandhersteller vorbereiteten Flachbänder werden ab Coil abgewickelt und in die Vorstufe eingelegt.  
Mehrband-Technik: Mehrere Coils können gleichzeitig eingesetzt und eingelegt werden.

Während der Produktion werden die gewünschten Coils angefahren und automatisch aus der Vorstufe übernommen.

### Die Produktionsstufe übernimmt folgende Aufgaben:

Überprüfung der Bandcodierung auf Richtigkeit  
Kontrolle allfälliger Fehler aus der Bandherstellung  
Messen der Bandlängen  
Lochen und Schneiden auf die erforderliche Länge  
Ablegen der gestreckten Bänder in Gut-Schlecht-Magazine  
Die Bänder können auch gewickelt abgelegt werden, z.B. direkt in einen Werkstückträger.  
Allfällige Sonderoperationen auf Anforderung