

automatisches Schweisparameter Prüf- und Kontrollsystem auf PC - Basis



Vielen Kunden sind unsere bewährten Messgeräte zur Schweißqualitätsüberwachung ETM (Eindringtiefe) und CMB (Schweisstromüberwachung) ein Begriff.

Seit 2 Jahren bieten wir ein **Mehrplatz Schweißparameter Prüf- und Kontrollsystem auf PC-Basis** an. (in Zusammenarbeit mit G.A.S. St. Georgen D)

Dieses System hat sich in der Praxis auf verschiedenen Anlagen besten bewährt und ist neu auch mit einer zertifizierten Schnittstelle zu Q-DAS **Prozessanalyse Systeme** lieferbar.

Die Hauptmerkmale:

- vollautomatische PC-gestützte Erfassung und Auswertung mechanischer und elektrischer Schweißparameter mit hoher Abtastrate (10'000Hz)
- Modularer Softwareaufbau (hohe Flexibilität)
- mehrere Schweißgeräte/Stellen gleichzeitig prüfbar
- eindeutige „Gut/Schlecht“ Bewertung mit „Orange“ Warnbereich
- Messwerte auf Bildschirm, sowie als i.O/n.i.O- und Absolutwerte an Leitreehner (ProfiBus-Verbindung)
- Daten als Kurven darstellbar (Optimierung der Schweißungen, Fehlersuche)



- bis 6 unabhängige Schweißpunkte
- bis 6 Strommesssensoren (LEM)
- bis 6 inkrementale Wegmesssensoren mit hoher Auflösung (0.5 / 1 µm)
- bis 30 Schweißstellen mit entsprechenden Grenzwerten definierbar
- 19" Industrie-PC, hochqualitative Messensoren
- Schweißdaten statistisch auswertbar mit Q-DAS Prozessanalyse System
- nachträglich (auch auf Fremdprodukte) nachrüstbar
- Systeme für Messmittelprüfung vorbereitet

Wir beraten Sie gerne!