



beat.fehlmann@resistronic.com

Seit dem Umzug von Brügg nach Turgi und der Eingliederung in die UNITALIS-Gruppe, haben wir eine sehr intensive, interessante, innovative und erfolgreiche Zeit erlebt. Neue Produkt-Reihen sind entwickelt und erfolgreich im Markt eingeführt worden, die Teile und Produktionsabläufe sind im ERP-System erfasst und die Firma ist ISO 9001:2008 rezertifiziert.

Obwohl das Jahr 2009, wie überall in der Investitionsgüter-Branche, nicht soviel Freude gemacht hat wie die Vorjahre, sehen wir mit Zuversicht in die Zukunft. Ein Schritt in diese Zukunft ist die Gründung der Pulse Welding GmbH, die uns erlaubt, unseren Kunden ein breiteres Angebot an Spezial-Schweisstechnik anzubieten. Andererseits können wir unsere Marktpräsenz im Norden weiter ausbauen und auch unsere Service- und Unterhalts – Dienste in dieser Region verstärken.

Mir, als Leiter Verkauf und Technik, ist es sehr wichtig, dass wir Ihnen eine auf Ihre Schweissaufgabe angepasste Lösung anbieten, schnell, wirtschaftlich, technisch optimal. Durch unserer Strukturen, mit unserer Schwestergesellschaft Mechatronik AG, die sämtliche mechanischen Komponenten herstellt und durch fähige Konstrukteure, sind wir in der Lage, Sie optimal und individuell zu bedienen.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'B. Fehlmann'.

Beat C. Fehlmann

pulse welding^o GmbH

Seit kurzer Zeit besteht eine neue Gesellschaft unter dem Dach unserer Muttergesellschaft UNITALIS AG: die **Pulse Welding GmbH** in Bad Bramstedt, zwischen Hamburg und Kiel gelegen. Die Pulse Welding GmbH hat das Know How und das Personal der IST Impuls Schweis Technik GmbH übernommen und führt deren Arbeit weiter. Die Pulse Welding GmbH stellt mittlere (2'000 Ws) bis grosse (120'000 Ws) Impuls – Schweissmaschinen (Kondensator-entladung) her und ergänzt das Programm von Resistronic ideal (16 – 1'000 Ws). Die Pulse Welding – Maschinen werden zukünftig in der Schweiz bei Mechatronik AG und Resistronic AG gefertigt. Verkauf, Beratung, Schweissversuche etc. erfolgen bei Pulse Welding. Diese werden zukünftig im Norden von Deutschland auch die Produkte von Resistronic vertreten und beraten, während Resistronic in Süddeutschland und Schweiz, Pulse Welding – Technologie vertritt.

Weitere Infos finden Sie auf der Rückseite

Beispiele für Hochstrom - Impulsschweissen



Kettenritzel auf
gesinterte Hohlwelle



Heiz-System Anschlüsse



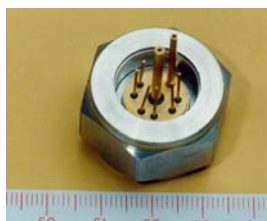
Kopfstück zu Hydraulik
Zylinder



Hydraulikzylinder
Anschluss



Hydraulik – Ventil



Glaskörper – Durchführung
mit Ringbuckel



Stossdämpfer
Endkappe

und viele mehr



Riemenscheibe
2 – teilig



Diamantsegmente auf
Steinbohrer

Die Pulse Welding GmbH kann auf eine über 60 jährige Erfahrung im Hochstrom – Impulsschweissen zurückgreifen.

Hochstrom – Impulsschweissen ist das Verschweissen von metallischen Teilen mit einem sehr hohen und sehr kurzen Stromimpuls. Es werden Stromstärken von 80 – 250 kA erreicht bei Schweisszeiten von 2 – 8 ms. Da solche Leistungen nicht direkt ab dem Netz bezogen werden können, wird eine Kondensatorbatterie aufgeladen und über sehr widerstandsarme Transformatoren entladen.

Die grossen Vorteile sind:

- Grossflächige Verschweissungen sind in einer sehr kurzen Operation möglich
- Minimale Erwärmung des Werkstückes da nur lokal Wärme erzeugt wird

Lassen Sie sich beraten, durch:

Pulse Welding GmbH: www.pulsewelding.de
oder durch Resistronic AG: www.resistronic.com

resistronic

**Schweissen auf den
Punkt gebracht**



**Dank unserer Lage
in der Schweiz
zwischen Zürich
und Basel erreichen
wir unsere Kunden
in ganz Europa
innert kurzer Zeit.**

resistronic

Resistronic AG
Steigstrasse
CH-5300 Turgi / Schweiz
Telefon +41 56 298 11 55
Telefax +41 56 298 11 59

info@resistronic.com
www.resistronic.com