

## Tête de soudage à portique PSK 04

Installation de soudage pour la soudure d'ajutages étanches au gaz sur une membrane par cycle de 7 secondes



**Deux têtes de soudage PSK 04 côte à côte en parallèle avec entraînement électrique et chariots porte-électrodes à déplacement pneumatique ainsi que la commande de pression assurent les différents courants de soudage et les pressions nécessaires.**

### Caractéristiques techniques

Chariot porte-électrodes inférieur à déplacement pneumatique, avec buté fixe réglable

Chariot porte-électrodes supérieur à déplacement rapide par entraînement électrique

Course finale par commande de pression (élément piézo) pour assurer une pression précise de soudage

Course d'arrêt de soudage par bloc-ressort

Mesure de la position de base (présence des pièces) et la profondeur de pénétration par des codeurs incrémentaux ultra-précis, résolution 0,001 mm

Système de mesure par PC pour mesurer et évaluer le courant de soudage, la position de base, la profondeur de fusion et la pression

Analyse des valeurs de mesure par logiciel d'assurance de qualité

Générateur de soudage à moyenne fréquence avec 64 programmes

Chariots de chargement avec support quadruple et supports à changement rapide

Parallélisme des chariots de soudage 0,01mm

Pression de soudage de 100 à 1000 N

Cycle de travail 7s/pièce