

Schweissgerät 3201 – 16 Ws

Impulsschweissen

Für viele Schweissaufgaben ist das traditionelle Impulsschweissen die richtige Wahl.

Die Energie eines vorher geladenen Kondensators wird über einen Impulstransformator auf das Werkstück abgegeben.

Dadurch werden hohe Schweissströme, ein steiler Stromanstieg und eine kurze Schweisszeit erreicht.

Durch die Energiekonzentration ist die Wärmeeinflusszone im Bauteil sehr klein.

Viele verschiedene Schweissaufgaben, auch schwierige Materialpaarungen können damit gelöst werden.



Die Merkmale

- Schweissenergie 16 Ws max
- Schweisszeiten 1.5, 4 und 8 ms
- Elektrolyt-Kondensatoren
- Taktzeit bis max. 60 Schweissungen pro Minute
- Schweissspannung 5..8 V
- Die Kühlung erfolgt mit Luft
- Abmessungen (H / T / B) 195 x 330 x 360 mm
- Gewicht 16 kg