

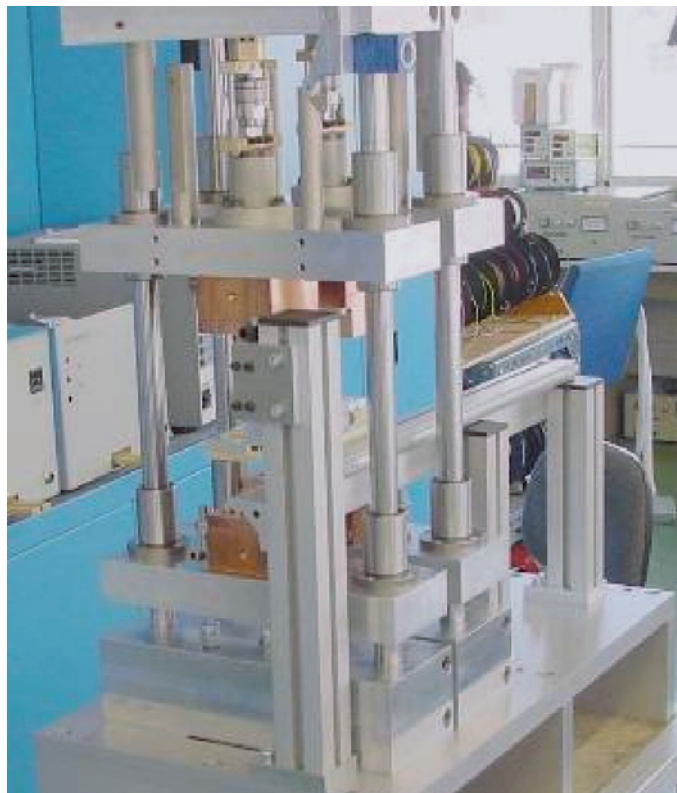
Portal-Schweisskopf PSK 04

Schweissanlage für das Aufschiessen von gasdichten Anschlussnippeln

Die Anlage wurde für folgende Kundenvorgaben konstruiert: Mit einem Arbeitstakt von 7 Sekunden sollen Anschlussnippeln gasdicht auf eine Membrane geschweisst werden.

Zwei nebeneinander stehende Parallel-Schweissköpfe PSK 04 bilden die Basis der Konstruktion. Elektrische Antriebe, pneumatisch verfahrbare Elektroden-schlitten und die Drucksteuerung sorgen für die notwendigen unterschiedlichen Schweissströme und Anpressdrücke.

Die Resistronic AG verbindet Schweisstechnik mit mechanischem Knowhow und bietet professionelle Lösungen auch für komplexe Kundenvorgaben. Wenden Sie sich mit Ihren Plänen an uns!



Die Merkmale

unterer Elektrodenschlitten pneumatisch verfahrbar, mit einstellbarem Festanschlag

oberer Schweisschlitten mit schnell laufendem Elektroantrieb verfahrbar

Endhub über Drucksteuerung (Piezoelement) für präzisen Schweissdruck
Schweissnachlauf über Federpaket

Grundstellungsmessung (Anwesenheitskontrolle der Teile) und

Schweisshubmessung mittels hochpräzisen Inkremental-Messgebern, Auflösung 0,001 mm

PC-Mess-System zur Messung und Bewertung von Schweissstrom, Grundstellung, Schmelzhub und Druck

Auswertung der Messwerte mit Qualitätssicherungs-Software

Mittelfrequenz-Schweissgenerator mit 64 Programmen

Zuführschlitten mit Vierfachnest und Schnellwechsel-Einsätzen

Parallelität der Schweisschlitten 0,01mm

Schweissdruck 100–1000 N

Arbeitstakt 7s/Werkstück